

## CARACTÉRISTIQUES FEATURES/CARACTERÍSTICAS

Référence : 100G002  
Reference/Referencia

Matériau : Material	Polypropylène 100% recyclable - Sans bisphénol A 100% recyclable polypropylene - Bisphenol A free/Polipropileno 100% reciclable - Sin bisfenol A		
Capacité maximale* : Maximum capacity/ Capacidad máxima	33 cL		
Poids du gobelet* : Cup weight /Peso del vaso	29 g	Hauteur* : Height /Altura	117 mm
Diamètre inférieur* : Bottom diameter/ Diámetro inferior	54 mm	Diamètre supérieur* : Top diameter/ Diámetro superior	73 mm
Commande minimum : Minimum order /Pedido mínimo	250		

\* Tolérance : 5%  
Tolerance/Tolerancia

## 8 COULEURS au choix Choice of 8 COLOURS /8 COLORES a elegir



En plastique translucide  
In translucent plastic / En plástico translúcido



En plastique opaque  
In opaque plastic / En plástico opaco



## CONDITIONNEMENT PACKAGING/LOGÍSTICA

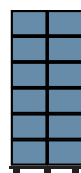
Par carton  
Per box/ Por caja

- Carton : 250 unités  
Carton : 250 units/ Caja : 250 unidades
- Minimum de commande : 1 carton  
Minimum order : 1 box/Pedido mínimo : 1 caja



Par palette  
Per pallet/ Por palet

- Palette : 9000 unités (36 cartons)  
Pallet : 9000 units (36 boxes)/ Palet : 9000 unidades (36 cajas)



## PERSONNALISATION CUSTOMISATION/PERSONALIZACIÓN



IMPRESSON EN SÉRIGRAPHIE \*\*  
SILK-SCREEN PRINTING/SERIGRAFÍA

Mettez en avant votre logo en **1 ou 2 couleurs**  
à partir des **9 teintes disponibles**.  
Showcase your logo in 1 or 2 colours from the 9 available shades.  
Imprima su logotipo en 1 o 2 colores de las 9 tintas disponibles.



\*\* Le bon compromis pour mettre en avant votre logo : nous créons un «pochoir» avec votre dessin et nous l'interposons entre l'encre et le verre. L'encre est ensuite projetée à travers les mailles de ce pochoir. Cette technique ne permet pas l'impression de détails trop fins ni de dégradés. Les logos doivent nous parvenir en format vectoriel. Cette impression est possible en 1 ou 2 couleurs. 9 teintes d'impression sont disponibles sur le gabarit et pour toute autre couleur pantone, consultez-nous.

The right compromise to highlight your logo : we create a «stencil» with your design and place it between the ink and the glass. The ink is then sprayed through the mesh of this stencil. This technique does not allow for fine details or gradations to be printed. Logos must be sent to us in vector format. This printing is possible in 1 or 2 colours. 9 printing colours are available on the template and for any other pantone colour, please consult us.  
El compromiso adecuado para resaltar su logotipo : creamos una «plantilla» con su diseño y la colocamos entre la inyección de tinta y el vaso. A continuación, la tinta la pulverizamos. Esta técnica no permite imprimir detalles finos o degradados. Los logotipos deben enviarse en formato vectorial. Esta impresión es posible en 1 o 2 colores. Hay 9 colores de impresión disponibles en la plantilla. Para cualquier otro color pantone, consúltenos.